

Catálogo de Capacitación -Cursos Técnicos-

2024



calidad y productividad global

Contenido

Lean College

LEAN COLLEGE



- **Cursos específicos Lean :**
 - Lean Implementation workshop for Managers
 - Lean Implementation workshop for Team Leaders
 - 5 's workshop
 - Total Productive Maintenance (TPM)
 - Team Building
 - Kanban System
 - Single Minute Exchange of Dies (SMED)
 - Source Inspection/Poka Yoke Systems
 - Value Stream Mapping (VSM)

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Team Oriented Problem Solving G8D

Duración del curso: 24 horas



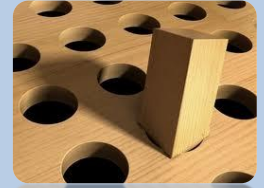
Objetivo	Al trabajar como un miembro del equipo, el participante aplicará herramientas básicas para resolver un problema y prevenir la recurrencia del mismo
Resumen	Este taller proporciona el conocimiento y las habilidades requeridas en el enfoque de resolución de problemas basándose en la metodología G8D (ocho disciplinas) que actualmente es usado por la Industria Automotriz. El taller trata de ejemplos a resolver con la metodología G8D usado actualmente por Ford y otros fabricantes de equipo original en la Industria Automotriz
Audiencia	DIRIGIDO A TODO EL PERSONAL

- D0 • Prepararse para el proceso 8D
- D1 • Establecer el equipo
- D2 • Describir el problema
- D3 • Implementar la ICA
- D4 • Análisis de Causa Raiz y Punto de escape
- D5 • Elegir y verificar la PCA
- D6 • Implementar y validar la PCA
- D7 • Evitar la recurrencia
- D8 • Cierre y celebración

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Error/Mistake Proofing (EMP)

Duración del curso: 8 horas



Objetivo	Conocer la diferencia entre error y a prueba de errores
Resumen	Los participantes tendrán la oportunidad de ver diferentes ejemplos de dispositivos de error y a prueba de errores. Será explicada la conexión que hay entre EMP, PFMEA y plane de control.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Root Cause Analysis (RCA)

Duración del curso: 8 horas



Objetivo	El participante utilizará las herramientas básicas para resolver un problema bajo la metodología del análisis causa raíz
Resumen	El curso proporciona las habilidades requeridas para análisis de productos o procesos que presentan problemas recurrentes, mediante la segregación de causas potenciales hasta encontrar la causa real.
Audiencia	DIRIGIDO A TODO EL PERSONAL

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad



Process FMEA

Duración del curso : 8 horas

Objetivo	Entender los requerimientos específicos del cliente, relacionados con el PFMEA utilizándolo como una herramienta preventiva dentro del proceso de fabricación
Resumen	Este curso nos ayuda a entender el papel que el PFMEA tiene dentro de la Calidad, al revisar conceptos clave, los errores más comunes y los requisitos específicos de los clientes. Este curso es impartido como taller
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Design FMEA

Duración del curso: 8 horas



Objetivo	El participante aprenderá la importancia que tiene el trabajo en equipo, al tener la oportunidad de trabajar con casos reales de diseño como parte de un equipo DFMEA
Resumen	Este curso nos ayuda a conocer y aplicar la planeación avanzada de la calidad, como una herramienta que identifica, clasifica y elimina en forma sistemática las fallas potenciales causadas por las desviaciones de los procesos de producción. Este curso es impartido como taller.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Process FMEA & VDA

Duración del curso: 24 horas



Objetivo	Entender los requerimientos específicos del cliente relacionados con el PFMA utilizándolo como una herramienta preventiva de Calidad dentro del proceso de fabricación, de acuerdo con la Industria Automotriz Alemana
Resumen	Este curso examina el papel que el Proceso FMEA tiene dentro de la Calidad, mediante la revisión de los conceptos clave, los errores más comunes y los requisitos específicos de Volkswagen enunciados en VDA 4.2.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

FMEA (ver. 4.2. Ford)

Duración del curso: 24 horas



Objetivo	El participante aprendera el proceso complete para llevar a cabo un FMEA en proyectos nuevos, experimentando ytrabajando con casos reales como parte del equipo DFMEA/PFMEA
Resumen	Este curso presenta el Análisis de Modo y Efecto de Falla (FMEA en Ingles), de acuerdo a la Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE en Ingles), así como los requerimientos específicos de Ford Motor Company en la versión 4.2. El enfoque puede ser utilizado por los fabricantes de equipo original de la Industria Automotriz
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Advance Product Quality Planning

Duración del curso: 8 horas



Objetivo	Al completar este taller los participantes serán capaces de: Describir el propósito de APQP, describir los documentos requeridos, y así mismo describir el proceso para completar la documentación de APQP
Resumen	Este taller ofrece una introducción y visión general de la Planeación Avanzada de la Calidad (APQP). Comienza con una introducción a APQP y luego se centra en cómo APQP se está aplicando actualmente en las organizaciones vanguardistas.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Control Plan

Duración del curso: 8 horas



Objetivo	El participante aprenderá todo el proceso de elaborar un plan de control vinculado a DFMEA / PFMEA, trabajando con casos de procesos reales, como miembro de un equipo DFMEA / PFMEA
Resumen	En el curso se presenta el Plan de control enfatizando su valor dentro de la Calidad. Así mismo en el curso se muestra la vinculación entre el DFMEA y PFMEA revisando los pasos a seguir para preparar el Plan en forma exitosa.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Production Part Approval Process (PPAP)

Duración del curso: 8 horas

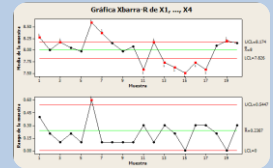


Objetivo	Al completar este taller los participantes serán capaces de entender y aplicar los 18 elementos del PPAP que deberán cubrir para la aprobación de partes,
Resumen	Revisar a detalle los 18 elementos de PPAP cuarta edición. El curso incluirá ejercicios prácticos para reforzar los elementos. Los participantes comprenderán los 5 niveles del PSW y así mismo comprenderán la diferencia entre la 3ª y 4ª edición de PPAP.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA, PROCESOS Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Statistical Process Control (SPC)

Duración del curso: 24 horas



Objetivo	Al concluir este taller, los participantes serán capaces de: Describir la historia de SPC y por qué se ha convertido en una importante herramienta de Calidad, recabar datos estadísticos, hacer e interpretar gráficas de control, uso de variables y datos de atributos.
Resumen	Este taller proporciona fundamentos sólidos del control estadístico de procesos (SPC). Igualmente presenta los antecedentes y la historia del SPC, el propósito y uso del SPC en la empresas de manufactura moderna y expone el conocimiento y desarrollo de las habilidades necesarias para llevar a cabo la recolección y análisis de datos en el lugar de trabajo. El curso utiliza estudios y ejemplos de cómo SPC se está utilizando actualmente por empresas con éxito
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Measurement Systems Analysis (MSA)

Duración del curso: 24 horas

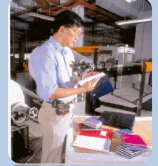


Objetivo	Entender las diferentes técnicas estadísticas utilizadas en la actualidad para el análisis y validación de los sistemas de medición
Resumen	Los participantes aprenderán el uso de diferentes técnicas estadísticas que se aplican para el análisis y validación de Sistemas de Medición, como R & R para variables, Estabilidad, Bias, linealidad, ANOVA y Atributos
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Design of Experiments (DOE-Taguchi)

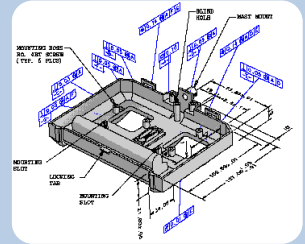
Duración del curso : 24 horas



Objetivo	Después de completar este taller, los participantes serán capaces de llevar a cabo el diseño de experimentos para mejorar el diseño de productos y procesos, reduciendo la variación
Resumen	Este taller proporciona fundamentos sólidos de la Ingeniería de Calidad utilizando el enfoque de Taguchi. Los participantes comprenderán cómo utilizar las herramientas básicas de Ingeniería de Calidad como: Función de pérdida, Matrices Ortogonales y relación señal-ruido. También desarrollarán un marco de referencia para concentrar los esfuerzos en las áreas de oportunidad para mejorar sus procesos
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA

Lista de cursos aplicables a Procesos y Calidad

Geometric Dimensioning & Tolerancing (GD&T) Duración del curso: 24 horas



Objetivo	Proporcionar conocimiento y comprensión de los símbolos GD&T de acuerdo a la norma ASME Y 14.5-2
Resumen	Los participantes aprenderán y aplicarán los símbolos y conceptos de GD & T, para entender su significado correcto y obtener la condición funcional apropiada en el diseño, fabricación y medición de piezas mecánicas.
Audiencia	DIRIGIDO AL PERSONAL DE LAS AREAS DE CALIDAD, INGENIERIA Y MANUFACTURA