

QUIENES SOMOS

Calidad y Productividad Global somos un grupo de consultores asociados expertos en Ingeniería de Calidad, Procesos de Mejora para manufactura y servicios, Ingeniería de Producto y Desarrollo Organizacional y clima laboral.

Conjuntamos más de 25 años de gran experiencia práctica en desarrollo humano, tecnológico y de procesos de manufactura y servicios que ponemos a su disposición para mejorar el desempeño de su organización.

SERVICIOS

Ofrecemos Servicios de Consultoría y capacitación en Ingeniería de Calidad, Ingeniería de procesos, Control de Calidad, Mejora Continua, Manufactura Esbelta, Desarrollo Organizacional y Humano, Liderazgo y trabajo en Equipo, entre otros.

CATÁLOGO DE CURSOS 2021

A continuación, presentamos nuestro catálogo de cursos, dividido en Soft-Skills, Hard-Skills y Safety-Skills

CATEGORIA	Curso	Contenido	Duración (horas)
SOFT-SKILLS	1. Creatividad	<ul style="list-style-type: none"> Lo que tiene que ver con la creatividad Lo que tiene que ver con la Innovación Elementos que definen la creatividad Pensamiento lateral y divergente Como orientar la creatividad para generar valor Enfoque multidimensional Técnicas y herramientas que incentivan la creatividad. 	16
	2. Comunicación	<ul style="list-style-type: none"> Grupo de técnicas verbales Escucha efectiva Comunicación escrita Comunicación asertiva 	16
	3. Liderazgo y trabajo en equipo	<ul style="list-style-type: none"> Trabajo en equipos productivos Desarrollo organizacional habilidades de negociación interpersonales Influencia y motivación Diversidad Entrenamiento para ser instructor 	16
	4. Inteligencia emocional	<ul style="list-style-type: none"> Las emociones Las percepciones Inteligencia emocional Mi respuesta emocional Expresando mis emociones de manera asertiva Autorrealización 	16
	5. Project Management	<ul style="list-style-type: none"> Generalities Project Portflorio Management <ul style="list-style-type: none"> a. Importance in the organization b. Alignment process 	16

		<ul style="list-style-type: none"> c. Monitoring and control processes • Home and Project Panning d. Project life cycle e. Difficulties in defining the scope f. Project initiation process g. Generation of the Project scope statement h. Cost Planning and budget • Generalities of Risk Management 	
	6. DESARROLLO DE HABILIDADES HUMANAS EN LA EMPRESA	<ul style="list-style-type: none"> • MODULO I: COMUNICACIÓN • MODULO II: LIDERAZGO Y EMPOWERMENT • MODULO III: TRABAJO COLABORATIVO • MODULO IV: INTELIGENCIA EMOCIONAL • MODULO V: CREATIVIDAD E INNOVACIÓN • MODULO VI: COACHING 	64
	7. Training Management	<ul style="list-style-type: none"> • Project performance evaluation • Value gained methodology • Variation identification and plan adjustment • Forecasts • Duration compression techniques • Human Resource Management • Stakeholder Management • How to achieve an effective team? • Leadership • Accountability 	16

	8. Presentaciones efectivas	<ul style="list-style-type: none"> • Lo referente a lo que es un Presentación Efectiva • Características del presentador • Competencia del presentador • Qué es la imagen visual, corporal y vocal • Ejercicios de vocalización y dicción • En la comunicación, cómo nos expresamos • Materiales de apoyo para la presentación • Elaboración del material de apoyo • Presentación de ponencias por parte del participante 	16
CATEGORIA	Curso	Contenido	Duración (horas)
HARD-SKILLS	9. Solución de problemas	<ul style="list-style-type: none"> • Estadística Básica • 5W-1H • QC7: Histograma, gráfico de Pareto, hojas de inspección, Ishikawa, estratificación, diagrama de dispersión y cartas de control. • NQC7: Diagrama de relaciones, Método KJ, diagrama de matriz, análisis de datos, PDPC, diagrama de flechas y diagrama de sistema. 	16
	10. Análisis de árbol de falla (FTA)	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción al análisis de sistemas mediante FTA • Conceptos generales • Símbolos usados en la construcción del FTA • Método de construcción de un árbol de fallas • Álgebra Booleana. • Ejemplos 	16
	11. Conocimiento de los sistemas del vehículo	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de frenos • Sistema eléctrico • Sistema A/C • Unidades de conectividad • PCM. • Reglamentación para etiquetas 	16
	12. Análisis del modo de falla y Sistemas a (FMEA) y	<ul style="list-style-type: none"> • Conceptos básicos de: modo de falla, efecto de falla, error, defecto • Concepto "Cero defectos" • Mistake Vs Error proofing 	16

	Sistemas a Prueba de error/falla	<ul style="list-style-type: none"> Métodos Poka-yoke Relación entre herramientas de control de calidad y poka-yokes 	
	13. Lean Manufacturing	<ul style="list-style-type: none"> Lean Manufacturing Mapeo de flujo de valor (VSM) Los 7 Desperdicios / actividades que no agregan valor Evaluación del inventario Organización y limpieza Proyectos de mejora (KAIZEN) 	16
	14. Mantenimiento Productivo Total - TPM	<ul style="list-style-type: none"> Introducción al TPM Evolución del TPM Los pilares del TPM Por qué suceden las fallas Mantenimiento Productivo Total Principios operativos del TPM Objetivos del TPM Elementos del TPM Programa de limpieza y atención básica para implementar TPM Modelo para institucionalizar las actividades del TPM OEE MTTR MTBF principales métricas del TPM Manufactura Esbelta - TPM – 5S 	16
	15. Control y capacidad de proceso (CCP)	<ul style="list-style-type: none"> Gráfico de Pareto 80/20 para análisis de defectos. Diagrama de Gantt para planear acciones correctivas. GRÁFICOS DE CONTROL, para detectar tendencias de defectos CAPACIDAD DEL PROCESO (Cp/Cpk) 	16
	16. Plan de control	<ul style="list-style-type: none"> Concepto básico Despliegue de la lista de verificación Documentación Vs especificación Método de inspección Instrumento y registro 	16
	17. Auditorias estratificadas del proceso (LPA)	<ul style="list-style-type: none"> Requerimientos generales Implementación en el proceso Lista de verificación para la alta gerencia Lista de verificación de nivel medio. Lista de verificación del nivel básico 	16
	18. Análisis y control de problemas	<ul style="list-style-type: none"> Concepto KAIZEN y ciclo PDCA El reporte A-3 Antecedentes del proyecto de mejora Descripción del problema a resolver 	16

		<ul style="list-style-type: none"> • Análisis de Causa Raíz • Contramedidas • Validación de resultados • Acciones de seguimiento 	
	19. Estadística aplicada con Excel	<ul style="list-style-type: none"> • Medidas de tendencia central • Medidas de dispersión • Diagramas • Regresión y correlación • Pruebas de hipótesis • Análisis de Varianza 	16
	20. Control estadístico de procesos	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción y conceptos básicos • Herramientas estadísticas básicas • Gráficas de control por atributos • Gráficas de control por variables • Interpretación de las gráficas de control • Estudios de capacidad de procesos • Introducción a los Estudios de R&R. 	24
	21. 7 new quality tools	<ul style="list-style-type: none"> • Control de Calidad total y las 7 nuevas herramientas de calidad • Las 7 nuevas herramientas de calidad • Aplicando las 7 nuevas herramientas de calidad • Diagrama de relaciones • Método KJ: Diagrama de afinidad • Diagrama sistemático • Diagrama Matriz • Análisis de Datos Matriz • Diagrama del proceso de decisiones • Método del diagrama de flechas • Educación para la introducción de las 7 nuevas herramientas de calidad 	16
	22. Change control	<ul style="list-style-type: none"> • Revisión de la norma ISO 2001:2015/ IATF 16949:2016 • El origen de los cambios • La documentación de lo solicitado • La evaluación del riesgo de cambio; la incorporación de la variabilidad • Los cambios documentales • La implementación • Acciones a considerar para evitar situaciones no deseadas. 	16
	23. 7 quality tools	<p>I. INTRODUCCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Las 7 Herramientas Básicas aplicadas al Control y Mejora de Procesos 	16

		<ul style="list-style-type: none"> • El ciclo PDCA y su relación con los procesos de Análisis y solución de problemas y Mejora Continua • Las siete Herramientas Básicas de la calidad • Ejercicio de repaso y conocimientos del tema • EJERCICIO: Análisis y Solución de problemas/ proyectos de mejora <p>II. LAS 7 HERRAMIENTAS BÁSICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hojas de registro • Diagrama de Pareto • Histograma • Diagrama Causa-Efecto (Ishikawa) • Estratificación – gráfica de puntos individuales • Diagrama de dispersión • Gráficas de control <p>III. VARIACIÓN DEL PROCESO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Causas comunes y especiales de variación • Acciones locales y acciones en el sistema • Control vs. Capacidad del proceso 	
	24. SPC	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción y conceptos básicos • Herramientas estadísticas básicas • Gráficas de control por atributos • Gráficas de control por variables • Interpretación de las gráficas de control • Estudios de capacidad de procesos • Introducción a los Estudios de R&R. 	16
	25. G8D	<ul style="list-style-type: none"> • D0 - PREPARARSE PARA EL PROCESO DE SOLUCION DE PROBLEMAS • D1 – ESTABLECER EL EQUIPO • D2 – DESCRIBIR EL PROBLEMA 	24

		<ul style="list-style-type: none"> • D3 – DESARROLLAR LA ACCIÓN PROVISIONAL DE CONTENCIÓN (ICA) • D4 – DEFINIR Y VERIFICAR LA CAUSA RAÍZ Y EL PUNTO DE ESCAPE • D5 – ELEGIR Y VERIFICAR LAS ACCIONES CORRECTIVAS PERMANENTES (PCA) PARA LA CAUSA RAÍZ Y EL PUNTO DE ESCAPE • D6 – IMPLEMENTAR Y VALIDAR ACCIONES CORRECTIVAS PERMANENTES (PCA) • D7 - EVITAR LA RECURRENCIA • D8 – RECONOCER AL EQUIPO Y LAS APORTACIONES INDIVIDUALES 	
	<p>26. Core tools</p>	<p>Módulo 1. Control Estadístico del Proceso (CEP) • Conceptos del CEP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Control del Proceso • Variabilidad • Gráficos de Control • Capacidad de proceso • Mejora Continua <p>Módulo 2. Análisis del Sistema de Medición</p> <ul style="list-style-type: none"> • Terminología • Calidad de la medición • Proceso de medición • Propiedades estadísticas del sistema de medición (Estabilidad, Bias, Linealidad, Repetitividad y Reproducibilidad) • Evaluación del Sistema de Medición por Variables y Atributos <p>Módulo 3. Análisis del Modo y Efecto de la Falla (AMEF)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conceptos básicos • Metodología del AMEF • Tipos de AMEF • El Plan de Control: Conceptos básicos y metodología <p>Módulo 4. Planeación Avanzada de la Calidad del Producto y Plan de Control (APQP/CP)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metodología del APQP • Fase 1: Planeación y Definición • Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto 	<p>40</p>

		<ul style="list-style-type: none"> • Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso • Fase 4: Validación del Producto y del Proceso • Fase 5: Retroalimentación, evaluación y acciones correctivas <p>Módulo 5. Proceso de Aprobación de Partes de Producción (PPAP)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Requisitos del PPAP • Corrida de Producción Significante • Notificación al cliente y requisitos para la presentación • Niveles de presentación • Presentación del PPAP <p>Módulo 6. Taller de Aplicación</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dinámica de aplicación de las herramientas “Core Tools” 	
	27. FINANZAS PARA INGENIEROS	<ul style="list-style-type: none"> • INTRODUCCIÓN A LAS FINANZAS <ul style="list-style-type: none"> ○ Sistema financiero mexicano <ul style="list-style-type: none"> a. Finanzas públicas corporativas y personales b. Tasa de interés <ul style="list-style-type: none"> i. El costo del dinero ii. El valor del dinero a través del tiempo • TEORÍA DE COSTOS <ul style="list-style-type: none"> c. Administración de costos en la industria automotriz <ul style="list-style-type: none"> i. Costos de producción ii. FTT y costos de la mala calidad iii. Cálculo del costo por reparaciones y scrap d. Administración de costos en el área de trabajo <ul style="list-style-type: none"> i. Cálculo del presupuesto de un área de trabajo 	16

		<ul style="list-style-type: none"> ii. Administración de los recursos para eliminar el desperdicio iii. Costos del recurso humano y optimización del balanceo de línea iv. Pérdidas por tiempo extra y exceso de personal operativo v. Cálculo de costo por unidad inspeccionada vi. Análisis costo-beneficio (máquina vs humano) <ul style="list-style-type: none"> • TEORÍA DE LA INVERSIÓN <ul style="list-style-type: none"> e. Inversiones e ideas que generan ganancias <ul style="list-style-type: none"> i. Cost improvement ii. Cálculo del retorno de inversión f. ¿Cómo generar ganancias? <ul style="list-style-type: none"> i. La utilidad como objetivo principal ii. La curva de rendimiento iii. Creación de portafolios iv. Estrategias de inversión 	
	<p>28. QC STORY</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Definir el problema • Definir y cuantificar el estado actual • Establecer metas • Hacer un plan • Analizar las causas • Definir contramedidas • Implementar contramedidas 	<p>16</p>

		<ul style="list-style-type: none"> • Confirmar efectos • Estandarizar y estabilizar procesos 	
	29. 6 sigma	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción a la filosofía Seis Sigma <ul style="list-style-type: none"> ▪ Qué es el Seis Sigma ▪ Orígenes de Seis Sigma ▪ Escala de medición de Capacidad bajo Seis Sigma • 1ª. Etapa: Definir <ul style="list-style-type: none"> ▪ Definir el problema /seleccionar el proyecto ▪ Definir las características críticas de calidad (CTQ) ▪ Definir Objetivos a alcanzar en la mejora • 2ª. Etapa: Medir <ul style="list-style-type: none"> ▪ Definir y describir el proceso ▪ Evaluar la estabilidad y capacidad del sistema de medición • 3ª. Etapa: Analizar <ul style="list-style-type: none"> ▪ Analizar las variables significativas del proceso ▪ Evaluar la estabilidad y capacidad del proceso • 4ª. Etapa: Implementar y Validar las mejoras <ul style="list-style-type: none"> ▪ Optimizar y robustecer el proceso ▪ Implementar cambios al proceso ▪ Validar las mejoras implementadas • 5ª. Etapa: Controlar <ul style="list-style-type: none"> ▪ Controlar y dar seguimiento al proceso ▪ Mejorar continuamente 	16
	30. Estadística aplicada al control y capacidad de proceso	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción. • Distribución normal • Gráficos de control por variable continua 	16

		<ul style="list-style-type: none"> • Gráficos de control por atributos • Gráficos de control para detectar tendencias • Capacidad del proceso (Cp/Cpk) • Ejercicio de aplicación 	
	31. Diseño de experimentos DOE-TAGUCHI	<ul style="list-style-type: none"> •Evolución del concepto de calidad •Introducción a la ingeniería de calidad •Función de pérdida •Diseños experimentales factoriales 2k y 3k •Arreglos ortogonales (OA) •Análisis de resultados •Experimento de confirmación •Diseño robusto-Optimización de procesos 	24
	32. GD&T	<ul style="list-style-type: none"> • Interpretación de dibujos. • Tolerancia de Forma. • Tolerancia de perfil • Tolerancia de orientación • Tolerancia de Localización. • Tolerancia de cabeceo • Análisis de tolerancias. • Posición en ejes X/Y/Z. 	24

CATEGORIA	Curso	Contenido	Duración (horas)
SAFETY	33. ANALISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Pasos del Análisis • Identificación de Riesgos y Peligros • Elementos a evaluar • Análisis de Tareas Repetitivas • Análisis de Actividades No Rutinarias • Formato Básico de Análisis • Establecimiento de Controles • Compromisos de los Involucrados 	6
	34. BLOQUEO DE ENERGÍA	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Antecedentes Históricos • Identificación de Riesgos • Bloqueo y Fábrica Visual • Herramientas de Control de Energía • El Bloqueo de los Sistemas Principales • Electricidad • Hidráulica • Neumática • El Bloqueo de las Energías Olvidadas • Gravedad • La Inercia • La Mecánica Almacenada • El Bloqueo de las Energías Especiales • El Gas natural • El Agua • El Vapor • Los Químicos • Los Sólidos de Flujo Libre • Identificación de Energías Residuales • Cuando la Energía debe estar presente... • El Orden del Bloqueo 	8
	35. COMBATE DE INCENDIOS	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Los Brigadistas y las Mangueras • El Qué, El Cómo, El Dónde y El Cuándo 	8

		<ul style="list-style-type: none"> • Los Hidrantes y las Mangueras • Inspección de Hidrantes • Enrollado de Mangueras • Desconexión, Conexión e Interconexión • Tipos de Chorro y Consumo de agua • Técnicas de Avance y Retroceso • Manejo en Escaleras • Ventilación en Incendios • Cuidado y Mantenimiento • Fenómenos en Fuegos Cerrados 	
	36. ELECTRICAL SAFETY	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Definiciones • Efectos en el Cuerpo Humano • Riesgos Eléctricos • Estrategias de Prevención de Accidentes • Bloqueo y Liberación de Energía • Principios de Seguridad Eléctrica • Instrumentos de Medición • Procedimiento de Prueba de Voltaje • Conexión a Tierra • Emergencias 	6
	37. ERGONOMIA INDUSTRIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Conceptos Básicos • Desórdenes Traumáticos Acumulativos • Riesgos Ergonómicos Clave • Zona de Confort • Posturas de Riesgo Ergonómico • Zonas de Alcance • Diseño del Lugar de Trabajo • Herramientas Manuales • Economía de Movimientos • Revisión de Ejemplos de Situaciones y sus Soluciones • Proyectos de Mejora Ergonómica 	12
	38. MANEJO DE EXTINTORES	<ul style="list-style-type: none"> • Antecedentes Históricos • El Triángulo del Fuego • Clasificación de Incendios • Principales Causas de Incendios • Los Extintores <ul style="list-style-type: none"> ○ Polvo Químico Seco ○ Gas Carbónico ○ Gas Halon 	8

		<ul style="list-style-type: none"> ○ Agua ○ Nuevos Extintores ● El Plan de Emergencia ● El Combate de Conatos de Incendios 	
	39. MATERIALES PELIGROSOS	<ul style="list-style-type: none"> ● Introducción ● Antecedentes ● Sistemas de Identificación de Riesgos <ul style="list-style-type: none"> ○ Etiquetas de Riesgo Especifico ○ Rombo de Riesgos ○ Franjas de Riesgos ○ Etiquetado en el Lugar de Trabajo ○ Categorías de Químicos ● Herramientas de Información <ul style="list-style-type: none"> ○ Hojas de Datos de Seguridad de Materiales ○ Especificaciones de Uso Seguro ● Rutas de Exposición y Primeros Auxilios ● Ingestión ● Inhalación ● Contacto ● Equipo Protector Personal ● Básicos del Control de Fugas y Derrames <ul style="list-style-type: none"> ○ Ante Fugas y Derrames ○ Ante un Incendio ● Glosario 	8
	40. OPERACIÓN DE PLATAFORMAS DE ELEVACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> ● Introducción ● Clases de Plataformas ● Antes de los Trabajos <ul style="list-style-type: none"> ○ Prepare el área ○ Prepare el Equipo ○ Prepárese ● Encendiendo y Probando ● Riesgos de Fuego y Explosión ● El Equipo de Trabajo <ul style="list-style-type: none"> ○ El Operador ○ El Auxiliar ○ El Supervisor ● Seguridad Durante las Operaciones ● Terminando Actividades 	8

	41. OPERACIÓN SEGURA DE MONTACARGAS	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • El Montacargas y su Operador • Inspecciones: Previa, de Encendido, • en Operación: ¿Cuándo detener por Seguridad? • Al Subir, Ajustes Previos, el Arranque. • Maniobras con el Montacargas • Toma de Carga • Manejo y Desplazamiento de Carga • Estiba y Desestiba • Circulando con la Carga • Análisis de Accidentes Reales • Inspecciones y Reportes • El Mantenimiento • Desarrollo de Prácticas • 	8
	42. PRIMEROS AUXILIOS	<ul style="list-style-type: none"> • Reconocimiento: <ul style="list-style-type: none"> ○ Del Lugar, De la Víctima, ¡Pida Ayuda! • Soporte Básico de la Vida <ul style="list-style-type: none"> ○ El Aliento de la Vida ○ El Masaje Vital • Control de la Hemorragia <ul style="list-style-type: none"> ○ Clasificación ○ Métodos de Contención • Manejo del Estado de Shock <ul style="list-style-type: none"> ○ Clasificación ○ Tratamiento de Primeros Auxilios ○ Peligros • Heridas Abiertas y Quemaduras <ul style="list-style-type: none"> ○ Clasificación e Identificación de las Heridas ○ Tratamiento de Primeros Auxilios ○ Clasificación e Identificación de Quemaduras ○ Regla del Nueve ○ Tratamiento de Primeros Auxilios • Fracturas y Luxaciones <ul style="list-style-type: none"> ○ Patrones de la Fractura ○ Elementos para Inmovilizar ○ Riesgos de las Fracturas • Traslado de Lesionados <ul style="list-style-type: none"> ○ En Camilla por Seis Brigadistas 	8

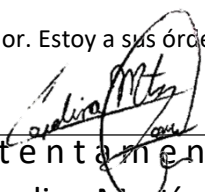
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Manuales: A Dos Manos, Cargar en Brazos, Silla Por Dos Personas ● Improvisaciones ● Reglas del Traslado Seguro 	
	43. SEGURIDAD INDUSTRIAL	<ul style="list-style-type: none"> ● Antecedentes Históricos ● Conceptos Básicos <ul style="list-style-type: none"> ○ Seguridad industrial ○ Accidentes de Trabajo ○ Actos inseguros ○ Condiciones Inseguras ○ La teoría del TITANIC © ○ Los Actos y las condiciones Inseguras más Frecuentes ○ ¡Detéctelos oportunamente! Use la Técnica DOPA ○ Reglas Básicas de Seguridad ● Accidentes VS Incidentes ● El Equipo Protector Personal ● Orden y Limpieza ● Herramientas y Equipos Seguros ● Investigación Básica de Accidentes 	8
	44. SEGURIDAD INDUSTRIAL PARA COMISION MIXTA	<ul style="list-style-type: none"> ● Conceptos Generales ● Causas del Accidente ● Condiciones Inseguras Más Frecuentes ● Actos Inseguros Más Frecuentes ● Ejercicio Práctico de Observación ● Funciones de la Comisión Mixta ● La Comisión Mixta y las Inspecciones ● Técnicas de Inspección, lo más reciente en Técnicas AST: Análisis de Seguridad en el Trabajo. ● Después de la Inspección, Qué hacer con la Información, Obteniendo Compromisos. ● Investigación de Accidentes ● Promoción de la Seguridad ● La Norma Oficial Mexicana y las Comisiones de Seguridad e Higiene 	6

	45. SUPERVISION Y LIDERAZGO CON ENFOQUE EN LA SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Disciplina • La Supervisión • La Prevención de Accidentes • Las Comunicaciones • Organización y Mapas Mentales • Asignando Prioridades 	6
	46. TRABAJOS EN ALTURA	<ul style="list-style-type: none"> • Introducción • Estudio de la Caída • Evaluación de Riesgos • ¿Cuándo se Debe Usar un Arnés? • Sistemas de Protección Contra Caídas <ul style="list-style-type: none"> ○ Sistema para Detener Caídas ○ Sistema para Evitar Caídas ○ Sistema para Escaleras ○ Sistema para Rescate y Espacios Confinados • Equipo de Trabajo • Antes de Conectarse <ul style="list-style-type: none"> ○ Para conectarse ○ Al colocarse el Arnés ○ Al Laborar con el Arnés ○ Retirándose el Arnés • Seguridad con Escaleras <ul style="list-style-type: none"> ○ Al Trasladarlas ○ Al Colocarlas ○ Subiendo por Escaleras ○ Trabajando con Escaleras ○ Laborando con Elevadores • El Rescate Después de una Caída • Cuidado e Inspección • Conclusiones 	8

Todos nuestros cursos están registrados ante la STPS y cuentan con validez oficial

En caso de requerir información adicional de un curso en específico o necesite cotizar, enviar su petición a: administracion@calprodglobal.com

Agradezco que me considere como posible proveedor. Estoy a sus órdenes


 Atentamente,
 Lic. Carolina Martínez Pérez
 Calidad y Productividad Global
www.calprodglobal.com